

Equipamento: **COLETOR COMPACTADOR DE LIXO MODELO GUARA 15**
Aplicação: **Coleta de resíduos domésticos e/ou industriais, selecionados ou não.**
Fabricante: **VEMAQ - Indústria Mecânica de Máquinas Ltda.**

1. CARACTERÍSTICAS CONSTRUTIVAS

1.1. APRESENTAÇÃO

Coletor novo, de fabricação nacional, com capacidade para 15 m³, teto em chapa lisa, laterais em chapa calandrada e lisa, descarga por painel ejetor, com cilindro de dupla ação e sistema de carregamento traseiro, com compactação por sistema de patim deslizante, com sapatas de UHMW, com substituição rápida pelas laterais (**opcional**), acionado por dois cilindros de compactação com diâmetro de 4 1/2", e placa de transferência comandado também por dois cilindros com diâmetro de 4", com comando semi-automático;

Todos os pontos de movimentação são bronzinados e lubrificados, através de graxeiras, sistema de abertura da tampa traseira por dois cilindros sendo um em cada lateral, com sistema de travamento automático, caixa coletora de chorume com capacidade de 180 litros e com capacidade de boca de carga de 2,2 m³;

Sinalização de acordo com as normas de trânsito, inclusive com giroflex traseiro ou estrobo, e alerta sonoro entre a traseira do equipamento e a cabine do motorista;

Plataforma traseira para 04 (quatro) pessoas, com corrimão superior e lateral;

Taxa de Compactação: 5x1

1.2. CICLO DE FUNCIONAMENTO

1.2.1. Coleta

Todo o lixo depositado no interior da praça de carga, na traseira do veículo, é transportado para o interior da caixa de armazenagem por intermédio de movimentos sincronizados das PLACAS COMPACTADORAS, sendo que, o ciclo pode ser parado ou revertido se necessário, a qualquer momento.

1.3. DESCRIÇÃO DO EQUIPAMENTO

1.3.1. Caixa de Armazenagem

Capacidade: Volume real de 15 m³ de lixo compactado.

Fixação: Feita por intermédio de grampos e placas parafusadas, previamente posicionadas, a fim de não alterar as características originais do chassi. Todo conjunto chamado de "CHASSI DA CAIXA", fabricado com longarinas em perfil "U", é assentado sobre o chassi do veículo, garantindo dessa forma, uma distribuição uniforme da carga sobre as longarinas do chassi. Na região dianteira são utilizados consoles na fixação do quadro auxiliar, seguindo as recomendações do fabricante do chassi.

Construção: Toda a Caixa de Armazenagem é confeccionada em chapas de aço de alta resistência espessura de 3/16" para laterais 80.000 Psi, e espessura de 1/4" (120.000 Psi) para o fundo, e espessura de 3,75 mm (80.000 Psi) para teto, com cantos arredondados, soldados eletricamente pelo processo MIG, com cordão contínuo, estruturadas por perfis dobrados com espessura 1/4", o que garante geometria, estabilidade e robustez ao conjunto. As laterais da Caixa de Armazenagem são calandradas em peça única. Em seu interior encontram-se os trilhos com espessura de 1/4" (6.35mm) de guia para o Escudo Ejetor, soldados por todo o comprimento.

1.3.2. Escudo Ejetor

Acionamento: Seu movimento é proporcionado por um cilindro hidráulico, dupla ação, com o diâmetro maior de 5" polegadas, conferindo ao Escudo Ejetor força de descarga igual a 22.800 kgf no arranque.

Deslocamento: Durante os movimentos no interior da Caixa de Armazenagem, o Escudo Ejetor é guiado por trilhos.

Construção: Estrutura em perfil de aço SAE 1010/1020 (dobrado com espessura 1/4") e revestida com chapa de aço SAE de alta resistência espessura de 1/8" (50.000 Psi), soldadas eletricamente pelo processo MIG, com cordão contínuo, a mesma é dotada de "olhais" para ancoragem do cilindro de acionamento.

1.3.3. Porta Traseira

Fixação: Seu acoplamento à CAIXA DE ARMAZENAGEM é feito por intermédio de "dobradiças" e por eixos em aço SAE 1045, devidamente lubrificados e de fácil substituição.

Movimento: A PORTA TRASEIRA bascula descrevendo um ângulo de 90° a partir do repouso (movimento necessário para a descarga).

Acionamento: Seu basculamento é proporcionado por dois cilindros hidráulicos de dupla ação, posicionados nas laterais externas, os quais são responsáveis por produzir 14.000 kgf cada, comandados por alavancas. Seu travamento é feito automaticamente, por dispositivo mecânico.

Construção: Chapas de aço SAE espessura de 3/16" (80.000 Psi) nas laterais e chapa de espessura 1/4" (120.000Psi) na praça de carga, estruturada por perfis de aço SAE 1010/1020 dobrados com espessura 1/4" (6,35mm), soldadas eletricamente pelo processo MIG, com cordão contínuo, o que garante ao conjunto características de equilíbrio, robustez e geometria.

Estribo: Revestido com chapa xadrez anti-derrapante, com capacidade para 04 operadores, localizada a aproximadamente 500mm do solo, tendo 350 mm de profundidade por toda a largura do veículo.

Reservatório de chorume: Possui instalado sob a Praça de Carga (na Porta Traseira) um reservatório para coleta de chorume, equipado com calha entre a boca de descarga da Caixa de Armazenagem e a Porta Traseira, com capacidade de 180 litros, com válvula de escoamento.

Vedação: Sistema de vedação entre a Caixa de Armazenagem e a Porta Traseira por meio de perfis de borracha da linha automotiva, garantindo a estanquidade total durante todas as etapas de coleta e compactação do lixo.

Componentes: A Porta Traseira possui luminária acima da praça de carga com lâmpada de 55 watts, sinalizador sonoro (da parte traseira para a cabine do motorista), sinalizador rotativo (giroflex), sinaleiras originais do veículo embutidas, garras de sustentação para os operadores localizadas nas laterais e na parte superior traseira, painel dos comandos hidráulicos, suportes de segurança para quando for necessário manter a Porta aberta para manutenção.

1.3.4. Placas Compactadoras

O sistema é formado por duas placas (Placas Transportadora e Compactadora), sendo que ambas prescrevem movimento angular acionadas por quatro cilindros hidráulicos (dois em cada placa).

Fixação: por intermédio de dobradiças e pinos em aço SAE 1045, devidamente lubrificados por graxas de fácil acesso.

Acionamento: dois cilindros hidráulicos de dupla ação em cada placa, localizados no interior da porta traseira, os quais são responsáveis por produzir 14.420 kgf cada (Placa Transportadora), e 14.821 kgf cada (Placa Compactadora), acionados por comandos, localizados na lateral da estrutura.

Construção: Em chapas de aço, espessura 5/16" (120.000 Psi), estruturada por perfis de aço SAE 1010/1020 dobrados com espessura 1/4" (6,35mm).

1.3.5. Depósito de carga traseiro (adicional de carga):

Capacidade: 2,2 m³ de lixo solto.

Construção: Chapas de aço, espessura 1/4" (120.000 Psi), reforçados por perfis "U", dobrados, espessura # 1/4", soldados eletricamente pelo processo MIG, com cordão contínuo.

Pintura: Todos os itens descritos de 1.3.1 à 1.3.5, são jateados e/ou decapados por substâncias químicas, ficando as superfícies metálicas isentas de partículas responsáveis por focos de oxidação, ferrugem e corrosão. Recebendo posteriormente demãos de oxiprimer (fundo) e tinta automotiva na cor indicada pelo cliente, bem como a pintura de logomarcas (opcional). Na parte traseira o pára-choques recebe pintura tipo zebra, nas cores amarelo e preto, conforme determina a Legislação de Trânsito.

SISTEMA HIDRÁULICO

Dimensionamento: Todo o sistema hidráulico está dimensionado para atender satisfatoriamente todas as solicitações durante o funcionamento do equipamento.

Pressão: Trabalhando com médias pressões (180 Kgf/cm²), não sobrecarrega as tubulações, mangueiras, conexões e componentes, o que aumenta consideravelmente a vida útil do sistema.

Tanque Hidráulico: Equipado com bocal de enchimento, nível de óleo, filtro de sucção e anti-vórtice. Possui capacidade para 180 litros, condizente com a necessidade do sistema.

Cilindros: Possuem hastes cromadas e guarnições especiais para uso externo.

Bomba Hidráulica: Acoplada diretamente a tomada de força do chassi, ou por meio de cardan. Pressão limitada por válvula. Possui placas substituíveis e eixo sobre buchas.

Comandos: Comando traseiro com destravamento automático, com o fim de curso dos cilindros compactadores.

2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

2.1. VOLUME DE CARGA

Taxa de compactação	5:1
5.100	
Lixo solto	75 (m3)
16.350	
Lixo compactado	15 (m3)
(aproximado) 750	
Adicional de carga	2,20 (m3)

2.3. DIMENSÕES GERAIS (mm)

Largura máxima	2560
Comprimento máximo (sem o chassi)	5660
2115	
Altura máxima, montado e trabalhando	3450
2280	
Altura máxima, montado e descarregando	4950
3560	
Largura da boca de carga	2160
15m ³	
Altura da boca de carga, referente ao solo	1000
Altura do estribo, referente ao solo	470

2.5. ESCUDO EJETOR

Força de descarga (arranque)	22.800 kgf
29.186 kgf	
Deslocamento	2.360 mm
90°	

2.7. PLACA COMPACTADORA

Força de compactação	29.642 kgf
Deslocamento	800 mm

2.2. PESO DO EQUIPAMENTO (kg)

Total, sem carga
Total, com carga (aproximado)
m ³ de lixo compactado

2.4. DIMENSÕES DA CAIXA (mm)

Altura interna útil
Largura interna útil
Comprimento total
Volume útil

2.6. PLACA TRANSPORTADORA

Força de compactação
Ângulo de deslocamento

Equipamento: **COLETOR COMPACTADOR DE LIXO MODELO GUARA 19**
Aplicação: **Coleta de resíduos domésticos e/ou industriais, selecionados ou não.**
Fabricante: **VEMAQ - Indústria Mecânica de Máquinas Ltda.**

1. CARACTERÍSTICAS CONSTRUTIVAS

1.1. APRESENTAÇÃO

Coletor novo, de fabricação nacional, com capacidade para 19 m³, teto em chapa lisa, laterais em chapa calandrada e lisa, descarga por painel ejetor, com cilindro de dupla ação e sistema de carregamento traseiro, com compactação por sistema de patim deslizante, com sapatas de UHMW, com substituição rápida pelas laterais (**opcional**), acionado por dois cilindros de compactação com diâmetro de 4 1/2", e placa de transferência comandado também por dois cilindros com diâmetro de 4", com comando semi-automático;

Todos os pontos de movimentação são bronzinados e lubrificados, através de graxeiras, sistema de abertura da tampa traseira por dois cilindros sendo um em cada lateral, com sistema de travamento automático, caixa coletora de chorume com capacidade de 180 litros e com capacidade de boca de carga de 2,2 m³;

Sinalização de acordo com as normas de trânsito, inclusive com giroflex traseiro ou estrobo, e alerta sonoro entre a traseira do equipamento e a cabine do motorista;

Plataforma traseira para 04 (quatro) pessoas, com corrimão superior e lateral;

Taxa de Compactação: 5x1

1.2. CICLO DE FUNCIONAMENTO

1.2.1. Coleta

Todo o lixo depositado no interior da praça de carga, na traseira do veículo, é transportado para o interior da caixa de armazenagem por intermédio de movimentos sincronizados das PLACAS COMPACTADORAS, sendo que, o ciclo pode ser parado ou revertido se necessário, a qualquer momento.

1.3. DESCRIÇÃO DO EQUIPAMENTO

1.3.1. Caixa de Armazenagem

Capacidade: Volume real de 19 m³ de lixo compactado.

Fixação: Feita por intermédio de grampos e placas parafusadas, previamente posicionadas, a fim de não alterar as características originais do chassi. Todo conjunto chamado de "CHASSI DA CAIXA", fabricado com longarinas em perfil "U", é assentado sobre o chassi do veículo, garantindo dessa forma, uma distribuição uniforme da carga sobre as longarinas do chassi. Na região dianteira são utilizados consoles na fixação do quadro auxiliar, seguindo as recomendações do fabricante do chassi.

Construção: Toda a Caixa de Armazenagem é confeccionada em chapas de aço de alta resistência espessura de 3/16" para laterais 80.000 Psi, e espessura de 1/4" (120.000 Psi) para o fundo, e espessura de 3,75 mm (80.000 Psi) para teto, com cantos arredondados, soldados eletricamente pelo processo MIG, com cordão contínuo, estruturadas por perfis dobrados com espessura 1/4", o que garante geometria, estabilidade e robustez ao conjunto. As laterais da Caixa de Armazenagem são calandradas em peça única. Em seu interior encontram-se os trilhos com espessura de 1/4" (6.35mm) de guia para o Escudo Ejetor, soldados por todo o comprimento.

1.3.2. Escudo Ejetor

Acionamento: Seu movimento é proporcionado por um cilindro hidráulico, dupla ação, com o diâmetro maior de 5 1/2" polegadas, conferindo ao Escudo Ejetor força de descarga igual a 27.600 kgf no arranque e dotado de sapatas de desgaste em polímero.

Deslocamento: Durante os movimentos no interior da Caixa de Armazenagem, o Escudo Ejetor é guiado por trilhos.

Construção: Estrutura em perfil de aço SAE 1010/1020 (dobrado com espessura 1/4") e revestida com chapa de aço de alta resistência espessura de 1/8" (50.000 Psi), soldadas eletricamente pelo processo MIG, com cordão contínuo, a mesma é dotada de "olhais" para ancoragem do cilindro de acionamento.

1.3.3. Porta Traseira

Fixação: Seu acoplamento à CAIXA DE ARMAZENAGEM é feito por intermédio de "dobradiças" e por eixos em aço SAE 1045, devidamente lubrificados e de fácil substituição.

Movimento: A PORTA TRASEIRA bascula descrevendo um ângulo de 90° a partir do repouso (movimento necessário para a descarga).

Acionamento: Seu basculamento é proporcionado por dois cilindros hidráulicos de dupla ação, posicionados nas laterais externas, os quais são responsáveis por produzir 14.000 kgf cada, comandados por alavancas. Seu travamento é feito automaticamente, por sistema de gancho.

Construção: Chapas de aço SAE espessura de 3/16" (80.000 Psi) nas laterais e chapa de espessura 1/4" (120.000Psi) na praça de carga, estruturada por perfis de aço SAE 1010/1020 dobrados com espessura 1/4" (6,35mm), soldadas eletricamente pelo processo MIG, com cordão contínuo, o que garante ao conjunto características de equilíbrio, robustez e geometria.

Estribo: Revestido com chapa xadrez anti-derrapante, com capacidade para 04 operadores, localizada a aproximadamente 500mm do solo, tendo 350 mm de profundidade por toda a largura do veículo.

Reservatório de chorume: Possui instalado sob a Praça de Carga (na Porta Traseira) um reservatório para coleta de chorume, equipado com calha entre a boca de descarga da Caixa de Armazenagem e a Porta Traseira, com capacidade de 180 litros, com válvula de escoamento.

Vedação: Sistema de vedação entre a Caixa de Armazenagem e a Porta Traseira por meio de perfis de borracha da linha automotiva, garantindo a estanqueidade total durante todas as etapas de coleta e compactação do lixo.

Componentes: A Porta Traseira possui luminária acima da praça de carga com lâmpada de 55 watts, sinalizador sonoro (da parte traseira para a cabine do motorista), sinalizador rotativo (giroflex), sinaleiras originais do veículo embutidas, garras de sustentação para os operadores localizadas nas laterais e na parte superior traseira, painel dos comandos hidráulicos, suportes de segurança para quando for necessário manter a Porta aberta para manutenção.

1.3.4. Placas Compactadoras

O sistema é formado por duas placas (Placas Transportadora e Compactadora), sendo que ambas prescrevem movimento angular acionadas por quatro cilindros hidráulicos (dois em cada placa).

Fixação: por intermédio de dobradiças e pinos em aço SAE 1045, devidamente lubrificados por graxas de fácil acesso.

Acionamento: dois cilindros hidráulicos de dupla ação em cada placa, localizados no interior da porta traseira, os quais são responsáveis por produzir 14.420 kgf cada (Placa Transportadora), e 14.821 kgf cada (Placa Compactadora), acionados por comandos, localizados na lateral da estrutura.

Construção: Em chapas de aço, espessura 5/16" (120.000 Psi), estruturada por perfis de aço SAE 1010/1020 dobrados com espessura 1/4" (6,35mm).

1.3.5. Depósito de carga traseiro (adicional de carga):

Capacidade: 2,2 m³ de lixo solto.

Construção: Chapas de aço, espessura 1/4" (120.000 Psi), reforçados por perfis "U", dobrados, espessura # 1/4", soldados eletricamente pelo processo MIG, com cordão contínuo.

Pintura: Todos os itens descritos de 1.3.1 à 1.3.5, são jateados e/ou decapados por substâncias químicas, ficando as superfícies metálicas isentas de partículas responsáveis por focos de oxidação, ferrugem e corrosão. Recebendo posteriormente demãos de oxiprimer (fundo) e tinta automotiva na cor indicada pelo cliente, bem como a pintura de logomarcas (opcional). Na parte traseira o pára-choques recebe pintura tipo zebra, nas cores amarelo e preto, conforme determina a Legislação de Trânsito.

SISTEMA HIDRÁULICO

Dimensionamento: Todo o sistema hidráulico está dimensionado para atender satisfatoriamente todas as solicitações durante o funcionamento do equipamento.

Pressão: Trabalhando com médias pressões (180 Kgf/cm²), não sobrecarrega as tubulações, mangueiras, conexões e componentes, o que aumenta consideravelmente a vida útil do sistema.

Tanque Hidráulico: Equipado com bocal de enchimento, nível de óleo, filtro de sucção e anti-vórtice. Possui capacidade para 180 litros, condizente com a necessidade do sistema.

Cilindros: Possuem hastes cromadas e guarnições especiais para uso externo.

Bomba Hidráulica: Acoplada diretamente a tomada de força do chassi, ou por meio de cardan. Pressão limitada por válvula. Possui placas substituíveis e eixo sobre buchas.

Comandos: Comando traseiro com destravamento automático, com o fim de curso dos cilindros compactadores.

2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

2.1. VOLUME DE CARGA

Taxa de compactação	5:1
6500	
Lixo solto	95 (m3)
20750	
Lixo compactado	19 (m3)
(aproximado) 750	
Adicional de carga	2,20 (m3)

2.3. DIMENSÕES GERAIS (mm)

Largura máxima	2560
Comprimento máximo (sem o chassi)	5660
2115	
Altura máxima, montado e trabalhando	3450
2280	
Altura máxima, montado e descarregando	4950
3560	
Largura da boca de carga	2160
15m ³	
Altura da boca de carga, referente ao solo	1000
Altura do estribo, referente ao solo	470

2.5. ESCUDO EJETOR

Força de descarga (arranque)	27600 kgf
36.700 kgf	
Deslocamento	2360 mm
90"	

2.7. PLACA COMPACTADORA

Força de compactação	29.642 kgf
Deslocamento	800 mm

2.2. PESO DO EQUIPAMENTO (kg)

Total, sem carga
Total, com carga (aproximado)
m ³ de lixo compactado

2.4. DIMENSÕES DA CAIXA (mm)

Altura interna útil
Largura interna útil
Comprimento total
Volume útil

2.6. PLACA TRANSPORTADORA

Força de compactação
Ângulo de deslocamento

Equipamento: **COLETOR COMPACTADOR DE LIXO MODELO GUARA 21**
Aplicação: **Coleta de resíduos domésticos e/ou industriais, selecionados ou não.**
Fabricante: **VEMAQ - Indústria Mecânica de Máquinas Ltda.**

1. CARACTERÍSTICAS CONSTRUTIVAS

1.1. APRESENTAÇÃO

Coletor novo, de fabricação nacional, com capacidade para 21 m³, teto em chapa lisa, laterais em chapa calandrada e lisa, descarga por painel ejetor, com cilindro de dupla ação e sistema de carregamento traseiro, com compactação por sistema de patim deslizante, com sapatas de UHMW, com substituição rápida pelas laterais (**opcional**), acionado por dois cilindros de compactação com diâmetro de 4 1/2", e placa de transferência comandado também por dois cilindros com diâmetro de 4", com comando semi-automático;

Todos os pontos de movimentação são bronzinados e lubrificados, através de graxeiras, sistema de abertura da tampa traseira por dois cilindros sendo um em cada lateral, com sistema de travamento automático, caixa coletora de chorume com capacidade de 180 *litros e com capacidade de boca de carga de 2,2 m³;

Sinalização de acordo com as normas de trânsito, inclusive com giroflex traseiro e alerta sonoro entre a traseira do equipamento e a cabine do motorista;

Plataforma traseira para 04 (quatro) pessoas, com corrimão superior e lateral;

Taxa de Compactação: 5x1

1.2. CICLO DE FUNCIONAMENTO

1.2.1. Coleta

Todo o lixo depositado no interior da praça de carga, na traseira do veículo, é transportado para o interior da caixa de armazenagem por intermédio de movimentos sincronizados das PLACAS COMPACTADORAS, sendo que, o ciclo pode ser parado ou revertido se necessário, a qualquer momento.

1.3. DESCRIÇÃO DO EQUIPAMENTO

1.3.1. Caixa de Armazenagem

Capacidade: Volume real de 21 m³ de lixo compactado.

Fixação: Feita por intermédio de grampos e placas parafusadas, previamente posicionadas, a fim de não alterar as características originais do chassi. Todo conjunto chamado de "CHASSI DA CAIXA", fabricado com longarinas em perfil "U", é assentado sobre o chassi do veículo, garantindo dessa forma, uma distribuição uniforme da carga sobre as longarinas do chassi. Na região dianteira são utilizados consoles na fixação do quadro auxiliar, seguindo as recomendações do fabricante do chassi.

Construção: Toda a Caixa de Armazenagem é confeccionada em chapas de aço de alta resistência espessura de 3/16" para laterais 80.000 Psi, e espessura de 1/4" (120.000 Psi) para o fundo, e espessura de 3,75 mm (80.000 Psi) para teto, com cantos arredondados, soldados eletricamente pelo processo MIG, com cordão contínuo, estruturadas por perfis dobrados com espessura 1/4", o que garante geometria, estabilidade e robustez ao conjunto. As laterais da Caixa de Armazenagem são calandradas em peça única. Em seu interior encontram-se os trilhos com espessura de 1/4" (6.35mm) de guia para o Escudo Ejetor, soldados por todo o comprimento.

1.3.2. Escudo Ejetor

Acionamento: Seu movimento é proporcionado por um cilindro hidráulico, dupla ação, com o diâmetro maior de 5 1/2" polegadas, conferindo ao Escudo Ejetor força de descarga igual a 27.600 kgf no arranque.

Deslocamento: Durante os movimentos no interior da Caixa de Armazenagem, o Escudo Ejetor é guiado por trilhos.

Construção: Estrutura em perfil de aço SAE 1010/1020 (dobrado com espessura 1/4") e revestida com chapa de aço alta resistência espessura de 1/8" (50.000 Psi), soldadas eletricamente pelo processo MIG, com cordão contínuo, a mesma é dotada de "olhais" para ancoragem do cilindro de acionamento.

1.3.3. Porta Traseira

Fixação: Seu acoplamento à CAIXA DE ARMAZENAGEM é feito por intermédio de "dobradiças" e por eixos em aço SAE 1045, devidamente lubrificados e de fácil substituição.

Movimento: A PORTA TRASEIRA bascula descrevendo um ângulo de 90° a partir do repouso (movimento necessário para a descarga).

Acionamento: Seu basculamento é proporcionado por dois cilindros hidráulicos de dupla ação, posicionados nas laterais externas, os quais são responsáveis por produzir 14.000 kgf cada, comandados por alavancas. Seu travamento é feito automaticamente, por dispositivo mecânico.

Construção: Chapas de aço SAE espessura de 3/16" (80.000 Psi) nas laterais e chapa de espessura 1/4" (120.000Psi) na praça de carga, estruturada por perfis de aço SAE 1010/1020 dobrados com espessura 1/4" (6,35mm), soldadas eletricamente pelo processo MIG, com cordão contínuo, o que garante ao conjunto características de equilíbrio, robustez e geometria.

Estribo: Revestido com chapa xadrez anti-derrapante, com capacidade para 04 operadores, localizada a aproximadamente 500mm do solo, tendo 350 mm de profundidade por toda a largura do veículo.

Reservatório de chorume: Possui instalado sob a Praça de Carga (na Porta Traseira) um reservatório para coleta de chorume, equipado com calha entre a boca de descarga da Caixa de Armazenagem e a Porta Traseira, com capacidade de 180 litros, com válvula de escoamento.

Vedação: Sistema de vedação entre a Caixa de Armazenagem e a Porta Traseira por meio de perfis de borracha da linha automotiva, garantindo a estanquidade total durante todas as etapas de coleta e compactação do lixo.

Componentes: A Porta Traseira possui luminária acima da praça de carga com lâmpada de 55 watts, sinalizador sonoro (da parte traseira para a cabine do motorista), sinalizador rotativo (giroflex), sinaleiras originais do veículo embutidas, garras de sustentação para os operadores localizadas nas laterais e na parte superior traseira, painel dos comandos hidráulicos, suportes de segurança para quando for necessário manter a Porta aberta para manutenção.

1.3.4. Placas Compactadoras

O sistema é formado por duas placas (Placas Transportadora e Compactadora), sendo que ambas prescrevem movimento angular acionadas por quatro cilindros hidráulicos (dois em cada placa).

Fixação: por intermédio de dobradiças e pinos em aço SAE 1045, devidamente lubrificados por graxas de fácil acesso.

Acionamento: dois cilindros hidráulicos de dupla ação em cada placa, localizados no interior da porta traseira, os quais são responsáveis por produzir 14.420 kgf cada (Placa Transportadora), e 14.821 kgf cada (Placa Compactadora), acionados por comandos, localizados na lateral da estrutura.

Construção: Em chapas de aço, espessura 5/16" (120.000 Psi), estruturada por perfis de aço SAE 1010/1020 dobrados com espessura 1/4" (6,35mm).

1.3.5. Depósito de carga traseiro (adicional de carga):

Capacidade: 2,2 m³ de lixo solto.

Construção: Chapas de aço, espessura 1/4" (120.000 Psi), reforçados por perfis "U", dobrados, espessura # 1/4", soldados eletricamente pelo processo MIG, com cordão contínuo.

Pintura: Todos os itens descritos de 1.3.1 à 1.3.5, são jateados e/ou decapados por substâncias químicas, ficando as superfícies metálicas isentas de partículas responsáveis por focos de oxidação, ferrugem e corrosão. Recebendo posteriormente demãos de oxiprimer (fundo) e tinta automotiva na cor indicada pelo cliente, bem como a pintura de logomarcas (opcional). Na parte traseira o pára-choques recebe pintura tipo zebra, nas cores amarelo e preto, conforme determina a Legislação de Trânsito.

SISTEMA HIDRÁULICO

Dimensionamento: Todo o sistema hidráulico está dimensionado para atender satisfatoriamente todas as solicitações durante o funcionamento do equipamento.

Pressão: Trabalhando com médias pressões (180 Kg/cm²), não sobrecarrega as tubulações, mangueiras, conexões e componentes, o que aumenta consideravelmente a vida útil do sistema.

Tanque Hidráulico: Equipado com bocal de enchimento, nível de óleo, filtro de sucção e anti-vórtice. Possui capacidade para 180 litros, condizente com a necessidade do sistema.

Cilindros: Possuem hastes cromadas e guarnições especiais para uso externo.

Bomba Hidráulica: Acoplada diretamente a tomada de força do chassi, ou por meio de cardan. Pressão limitada por válvula. Possui placas substituíveis e eixo sobre buchas.

Comandos: Comando traseiro com destravamento automático, com o fim de curso dos cilindros compactadores.

2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

2.1. VOLUME DE CARGA

Taxa de compactação	5:1
7.400	
Lixo solto	105 (m3)
23.150	
Lixo compactado	21 (m3)
(aproximado) 750	
Adicional de carga	2,20 (m3)

2.3. DIMENSÕES GERAIS (mm)

Largura máxima	2560
Comprimento máximo (sem o chassi)	5660
2115	
Altura máxima, montado e trabalhando	3450
2280	
Altura máxima, montado e descarregando	4950
3560	
Largura da boca de carga	2160
15m ³	
Altura da boca de carga, referente ao solo	1000
Altura do estribo, referente ao solo	470

2.5. ESCUDO EJETOR

Força de descarga (arranque)	22.800 kgf
36.700 kgf	
Deslocamento	2360 mm
90"	

2.7. PLACA COMPACTADORA

Força de compactação	29.642 kgf
Deslocamento	800 mm

2.2. PESO DO EQUIPAMENTO (kg)

Total, sem carga
Total, com carga (aproximado)
m ³ de lixo compactado

2.4. DIMENSÕES DA CAIXA (mm)

Altura interna útil
Largura interna útil
Comprimento total
Volume útil

2.6. PLACA TRANSPORTADORA

Força de compactação
Ângulo de deslocamento